

### PELÍCULAS PLÁSTICAS

#### ESTRUCTURA

PPT50 – P1 – K135

<b>TIPO DE IMPRESIÓN:</b>	HOJAS (OFFSET)
<b>CARA DE IMPRESIÓN:</b>	POLIPROPILENO TRANSPARENTE – PPT50
<b>ADHESIVO:</b>	PERMANENTE 1 - P1
<b>RESPALDO:</b>	PAPEL KRAFT - K135

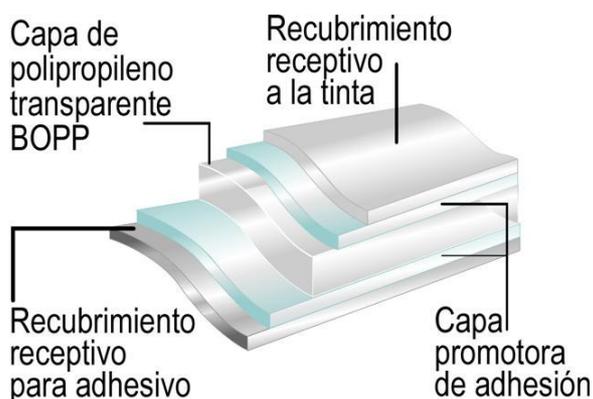
#### CARA DE IMPRESIÓN:

**DESCRIPCIÓN:** BOPP transparente brillante, coextruido, con recubrimiento especial en ambas caras. No se le debe dar tratamiento corona a esta película.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

**USOS O APLICACIONES:** elaboración de etiquetas transparentes, de alto brillo, del tipo “No Label Look”, resistentes a la humedad y la abrasión. Compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como Offset, flexografía base agua y base solventes, letter-press rotativo UV, screen rotativo, flexo UV, etc.

**CÓDIGO:** PPT50



Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

---

Propiedades	PPT50	Unidad	Variación
Peso	47	g/m <sup>2</sup>	± 3
Calibre	52	μm	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	0.20	KN/m <sup>2</sup>	
Resistencia a la tensión (TD)	0.17	KN/m <sup>2</sup>	
Estabilidad Dimensional (MD)	3	%	
Estabilidad Dimensional (TD)	1	%	
Brillo	90	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

---

**ADHESIVO:**

**P1 – Permanente 1**

**NATURALEZA:** acrílica

**CARACTERÍSTICAS:** presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

**TECNOLOGÍA:** emulsión

**USOS O APLICACIONES:** etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

**CODIGO:** P1

### COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	( 23 ± 2 ) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto

**E:** Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

### RESPALDO:

### K135 - Papel Kraft Siliconado

**CARACTERÍSTICAS:** papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

**TECNOLOGÍA:** solvent less

**USOS O APLICACIONES:** excelentes propiedades mecánicas y de estabilidad que lo hacen un excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja" y en rollos, para los procesos de impresión digital en gran formato mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

**CÓDIGO:** K135

Propiedades	K135	Unidad	Variación
Peso	136	g/m <sup>2</sup>	± 5
Calibre	140	µm	± 8
Resistencia a la tensión (MD)	>7.4	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>4.2	kN/m	
Humedad	4	%	
Resistencia al rasgado (MD)	>800	mN	
Resistencia al rasgado (TD)	>800	mN	
Densidad	0.97	g/ml	

## APLICACIÓN ESTRUCTURA

Polipropileno autoadhesivo, transparente brillante y biorientado. La principal aplicación es para etiquetas que requieren alta transparencia, durabilidad, resistencia al agua, aceites y productos químicos impresas por sistemas de alimentación en hojas. La estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos.

Propiedades	PPT50-P1-K135	Unidad	Variación
Peso	203	g/m <sup>2</sup>	±7%
Calibre	210	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

### RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

#### CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

#### ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son  $23 \pm 2$  ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

---

- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones en la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

---